

DESCRIPCIÓN

Cierre de vanos industriales y logísticos, diseñado para asegurar y sellar ambientes en centros industriales y de depósito. La cortina está formada por paneles moldeados por inyección de poliuretano que se elevan guiados sobre rieles laterales, liberando por completo el ancho de paso sin ocupar superficie útil dentro ni fuera del depósito. Mantiene la temperatura interna del espacio, reduce el consumo de energía y frena polvo, viento y agentes externos. Se fabrica a medida del vano de obra y se aplica tanto a bocas de carga como a aberturas de planta y cámaras.

Características destacadas

- Panel sandwich de poliuretano inyectado de 40 mm: aislación térmica y rigidez en el mismo elemento.
- Hoja equilibrada por resorte de torsión de alta resistencia: se opera con esfuerzo reducido incluso en forma manual.
- Rodadura sobre rodamientos de bolas en rieles de chapa galvanizada: marcha suave y bajo desgaste.
- No ocupa superficie útil: la hoja se aloja sobre el vano y libera el 100 % del ancho de paso.
- Burletes perimetrales en los cuatro lados, con cierre inferior al piso mediante perfil de aluminio y goma.
- Apta para interior y exterior, con resistencia a vientos fuertes.
- Dispositivo anticaída por rotura de cable en los soportes inferiores.
- Montaje y operación sencillos, y prácticamente sin mantenimiento.

CONFIGURACIONES DE ELEVACIÓN

La configuración se define en el relevamiento, según el alto libre sobre el vano y la profundidad disponible hacia el interior.

Elevación vertical	La hoja se eleva íntegramente paralela a la pared. Requiere alto libre sobre el vano y muy poca profundidad hacia el interior. Es la configuración habitual en bocas de carga, porque deja libre el frente del muelle y no interfiere con el equipamiento de dock.
Elevación mixta	Un tramo de la hoja se eleva paralelo a la pared y el resto gira hacia el interior. Para naves con alto libre parcial sobre el vano.
Elevación estándar	La hoja se eleva y queda paralela al techo, dentro del local. Requiere poco alto libre sobre el vano y profundidad del orden del alto del vano.

COMPONENTES PRINCIPALES

Cortina de paneles	Hoja aislante que cierra el vano. Los paneles se vinculan entre sí con bisagras galvanizadas y comparten el mismo encastre perimetral para el alojamiento de los burletes.
Juego de rieles laterales	Rieles de chapa galvanizada. Definen el recorrido de la hoja y alojan los rodillos con rodamiento de bolas.
Sistema de compensación	Soporte de eje, resorte de torsión de alta resistencia y dos tambores laterales donde se enrolla el cable que tira del panel inferior. Equilibra el peso de la hoja.
Herrajes de panel	Bisagras galvanizadas centrales y laterales con porta rodillo, soportes de rodillo superior y placa inferior de anclaje. Vinculan la hoja a la rodadura.
Dispositivo anticaída	Sistema anticaída por rotura de cable, montado en los soportes inferiores. Retiene la hoja ante falla del cable de compensación.
Cierre perimetral	Burlete superior e inferior con perfil de aluminio y goma, al dintel y al piso, y dos aletas laterales montadas en los rieles. La parte superior lleva amortiguador de impacto.
Ventana de observación	Permite ver el lado opuesto del vano sin abrir la puerta.
Accionamiento	Manija de operación manual, aparejo a cadena o motorización con tablero de comando, según configuración.



Bisagra central



Bisagra lateral con porta rodillo



Rodillo con rodamiento de bolas



Soporte de rodillo superior



Placa inferior de anclaje



Soporte de eje con rodamiento



Tambor de cable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de panel	Panel sandwich moldeado por inyección de poliuretano
Medida de panel	2500 x 500 mm, espesor 40 mm
Rieles de rodadura	Chapa galvanizada
Bisagras	Galvanizadas
Rodadura	Rodamientos de bolas que se desplazan sobre los rieles
Compensación	Resorte de torsión de alta resistencia
Cierre perimetral	Burlete de sellado en los cuatro lados, dos aletas laterales y amortiguador de impacto en la parte superior
Ventana de observación	600 x 300 mm
Seguridad	Dispositivo anticaída por rotura de cable en los soportes inferiores
Terminación	Blanco RAL 9003 texturado
Accionamiento de base	Manual
Uso	Interior y exterior, con resistencia a vientos fuertes
Dimensiones	Fabricación a medida del vano de obra
Mantenimiento	Prácticamente sin mantenimiento

ACCIONAMIENTO Y COMANDO

Manual por manija	Operación directa sobre la hoja equilibrada. Para vanos de uso esporádico o como accionamiento de base.
Aparejo a cadena	Reductor a cadena para operar hojas de mayor superficie sin motorización. La cadena queda sujeta al soporte de pared cuando no se usa.
Motorizado	Motorreductor lateral acoplado al eje de compensación y tablero con programación y regulación de límites de carrera sin trabajos en altura. Comando a hombre presente o automático, con cierre automático regulable.
Seguridad periférica	Fotocélulas, banda de seguridad neumática en el canto inferior, baliza de señalización y contacto de puerta peatonal. Salida a relé para enclavamiento con equipos de muelle u otras puertas.
Comando a distancia	Control remoto, radar de detección y pulsadores de tiro. Desbloqueo rápido para operación manual ante corte de energía.

Datos del motorreductor

Potencia nominal	250 W / 300 W / 400 W según variante
Par de arranque	25 N·m / 40 N·m / 70 N·m según variante
Alimentación	220 V CA o 380 V CA según variante
Velocidad de salida en vacío	24 rpm. 32 rpm con relación opcional 1:43
Ciclo de trabajo	S3 20 %: marcha continua con carga no mayor a 10 min
Tiempo de marcha en vacío	10 min o 25 min según variante
Temperatura de servicio	-20 °C a +45 °C
Corte del protector térmico	120 °C
Grado de protección	IP54
Nivel sonoro	≤ 55 dB
Eje de salida	Ø 25,4 mm
Rango de final de carrera	20 vueltas del eje de salida
Lubricación	Reductor en baño de aceite
Cierre automático	Regulable de 1 a 600 s. Valor de fábrica 10 s

Condición de la motorización

La hoja debe estar correctamente equilibrada por su resorte de torsión y desplazarse libre, sin roces ni agarrotamientos, antes de motorizar. Motorizar una hoja desbalanceada sobrecarga y destruye el accionamiento. La instalación y la puesta en marcha las realiza personal técnico calificado.

Opcionales

- Motorización con tablero de comando y regulación de límites de carrera.
- Desbloqueo rápido para operación manual ante corte de energía.
- Control remoto, radar de detección y pulsadores de tiro.
- Fotocélulas, banda de seguridad neumática en el canto inferior y baliza de señalización.
- Contacto de puerta peatonal y salida a relé para enclavamiento con equipos de muelle u otras puertas.
- Ventanas de observación adicionales, en cantidad y posición a definir.
- Accionamiento mediante aparejo a cadena.
- Estructura auxiliar de soporte, cuando no hay superficie apta para fijar los rieles.
- Desarrollos a medida sobre requerimiento de proyecto.

REQUISITOS DE INSTALACIÓN

Se verifican en relevamiento previo a la fabricación. El detalle dimensionado por configuración está en el croquis de preparación del vano, que se entrega junto a esta ficha.

Respaldo lateral	60 mm de superficie de apoyo como mínimo a cada lado del vano, en toda la altura, para fijar los rieles
Puntos de fijación	Separación máxima de 1200 mm en toda la altura del riel
Espacio lateral libre	150 mm por lado; 300 mm del lado del accionamiento
Elevación vertical	Alto libre sobre el vano igual al alto del vano más 600 mm. Profundidad hacia el interior 500 mm
Elevación estándar	Alto libre sobre el vano 600 mm en versión manual y 650 mm en motorizada. Profundidad hacia el interior igual al alto del vano más 700 mm

Soporte estructural	Cuando el cerramiento no admite fijación — paneles de poliuretano o poliestireno, muro en mal estado — se provee estructura auxiliar de soporte
Alimentación eléctrica	A cargo del cliente hasta el punto de montaje del tablero, con conductores de 1,5 mm ² o mayores, puesta a tierra efectiva e interruptor diferencial
Posición del tablero	Sobre pared o estructura, con visión de la puerta en toda su carrera, a no menos de 1,50 m sobre el nivel de piso
Tope de carrera	Cada extremo de riel lleva tope que impide la salida de la hoja

Valores orientativos de proyecto, surgidos de la experiencia de montaje propia. Se confirman en el relevamiento previo a la fabricación. Con doble resorte de compensación o resorte de mayor diámetro, el alto libre sobre el vano aumenta 150 mm.

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

El conjunto requiere muy poco mantenimiento. ICTUS presta servicio sobre el equipo instalado, con alcance definido por escrito y frecuencia ajustada al régimen de uso del vano.

- Control del balanceo de la hoja, del estado y la tensión de los cables de compensación y del dispositivo anticaída.
- Verificación de rodillos, bisagras y herrajes; alineación de rieles y estado de los topes de carrera.
- Estado y continuidad de los burletes perimetrales, que son los que sostienen la hermeticidad.
- Prueba funcional del accionamiento, de los límites de carrera y de las seguridades periféricas, con corte previo de alimentación del motorreductor y del tablero.
- Reposición con repuestos originales: el uso de repuestos no originales anula la garantía de fábrica.

Proyecto, provisión, montaje y servicio

Relevamiento en planta, proyecto a medida del vano, provisión, montaje con personal propio y servicio posterior sobre el equipo instalado. Consultas técnicas y pedidos de cotización:

WhatsApp +54 9 11 5962-1202 · ventas@ictus.com.ar · ictus.com.ar